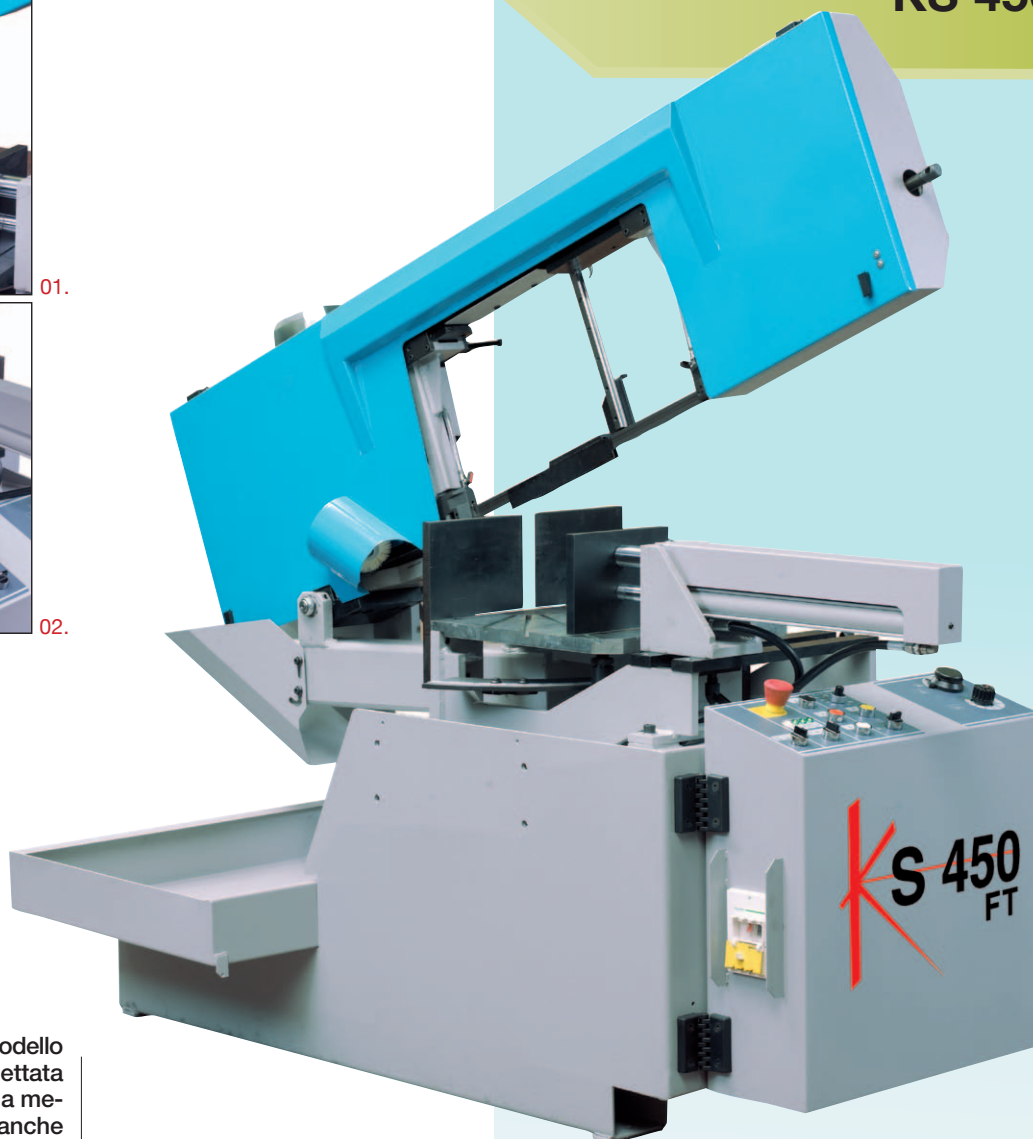




01.



02.



**IT -** Versione compatta del modello KS 450 concepita e progettata per il taglio della carpenteria metallica, tubi, profilati e travi anche ad angolo a destra e a sinistra fino a 60°.

Rigido arco di acciaio elettrosaldato a sezione tubolare, pulegge di diametro 360 mm. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama. Morsa scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con bloccaggio ed accostamento idraulico, completa di riduttore di pressione di serie. (02.) Ampio piano di sostegno del materiale, con passaggi lama predisposti e arresti automatici a 45° sx, 0°, 45° dx. Riferimento visivo a scala graduata per tutte le altre inclinazioni. Rotazione arco su cuscinetto reggispinta precaricato.

(01.) Tastatore per avvicinamento rapido al materiale e rilevazione automatica del punto di inizio e fine taglio. Consolle di comando solidale alla colonna con led di controllo per: tensione lama, carter coprilama aperto, motore in blocco termico, tensione elettrica.

Comandi di regolazione della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione. Scelta della modalità di fine taglio: risalita arco con lama ferma, con lama in movimento, o fine ciclo senza risalita arco. Colonna monoblocco con vasca raccogli trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per refrigerazione lama, centralina idraulica completa di olio. Spazzola puliscilama motorizzata.

**EN -** The compact version of KS 450, suitable to cut structural steel, pipe, profile and beams. Mitre cutting up to 60° left and right, easy stop on 0°, 45° left, 45° right.

Very strong steel sawframe with tubular section, pulleys diameter 360 mm. Hard metal pads inside the blade guides. (02.) Possibility to slide the frontal vice along the work table. Wide working space to support the material.

(01.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start and end cut point. Adjustment of the down-feed power and speed. Frontal console with 3-way selector to choose different working modalities: the return of the sawframe with steady blade, or end at the cutting cycle without the return of the sawframe.

Control lights on the control panel to check: blade tension, blade cover, motor thermic over loading, power supply. Easily arch rotation due to preloaded bearings setting. Floor stand with removable chip collector and coolant tank with electropump, hydraulic unit with oil; blade-cleaning brush, bi-metal blade.

➡ Tensione molto elevata del nastro di 2000 kg / cm<sup>2</sup> con microinterruttore di controllo ed arresto immediato in caso di nastro rotto o non in tensione. High tension of the blade 2000 kg / cm<sup>2</sup> with control microswitch. Immediate stop in case of breaking down of the blade or non tension.

➡ Morsa con corsa totale idraulica da 460 mm. Main vice with complete hydraulic stroke of 460 mm.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					OPTIONAL
0°	310	280	450X270	-	0°
0°*	350*	330*	450X320*	-	250X120 max
45°	300	270	320X270	-	170X60 min
45°*	330*	320*	320X300*	-	
60°	210	200	-	180X270	
60°	160	150	-	150X270	
102	1.7/2.2	35/70	H 34**	865	B 900
1	2.2	15÷100	s 1.1		L 2500
			L 4250		H 2180
					h 850

\* senza tastatore / without position sensor  
\*\* A richiesta lama H 27 x 0.9 mm / On request blade H 27 x 0.9 mm