

Capacità massime di curvatura
Maximum bending capacities

POSITION	mm	R. mm	S - O
1a	160 x 30 200 x 30	750 900	ST ST - SI
1b	100 x 20 120 x 20	700 1.200	ST ST - SI
2a	60 70	400 600	ST ST - SI
3a	90 x 90 x 9 100 x 100 x 10	1.200 1.800	ST/SP SP - SI
3b	90 x 90 x 9 100 x 100 x 10	1.200 1.800	ST/SP - AI SP - AI - SI
5a	80 x 80 x 10 90 x 90 x 10	700 1.000	ST ST - SI
5b	80 x 80 x 10 90 x 90 x 10	700 1.000	ST ST - SI
6a	UPN 160 UPN 240	800 1.200	ST/SP ST/SP - AL - TR
6b	UPN 160 UPN 240	800 1.200	ST/SP ST/SP - AL - TR
6c	UPN 100 UPN 120	1.500 2.900	ST - HE ST - HE - SI
7a	HEA 120 HEA 140	1.500 1.800	ST/SP ST/SP - SI
7a	HEB 100 HEB 120	1.500 1.800	ST/SP ST/SP - SI
7a	IPE 160 IPE 240	1.000 1.300	ST/SP ST/SP - AL - TR
7a	IPN 160 IPN 260	1.000 1.400	ST/SP ST/SP - AL - TR
7b	HEA 100	1.400	ST - HE - SI
7b	HEB 100	1.800	ST - HE - SI
7b	IPE 120 IPE 140	1.500 1.900	ST - HE ST - HE - SI
7b	IPN 120 IPN 140	1.500 1.800	ST - HE ST - HE - SI
9a	90 x 2 120 x 3	1.800 2.800	RT RT - SI
9b	3 1/2" gas 4" gas	1.100 1.400	RT RT - SI
9c	70 80	1.200 1.500	RT RT - SI
10a	120 x 60 x 5 120 x 80 x 5	1.100 1.400	ST/RQ ST/RQ - SI
10b	100 x 60 x 5 120 x 80 x 5	1.400 2.000	ST/RQ ST/RQ - SI
11a	90 x 90 x 5 100 x 100 x 6,3	1.500 1.900	ST/RQ ST/RQ - SI
13a	Fe 80 x 110 x 70	500	SP - SI
13b	Al 90 x 110 x 45	450	SP/QR - SI



13a - Fe
13b - Al

Accessori
Tools

	AI		RT
	O		O
	AIC		RO
	O		O
	SI		RQ
	O		O
	QR		RVT
	O		O
	ROS		RVQ
	ROS PLUS		O
	HE		FT
	O		O
	AC		FP
	O		O
	AL		DRL
	O		O
	TR		ANL
	O		O
	ST		ANC
	S		O
	SP		ARC 50
	O		O

S: Standard O: Optional

Dati Tecnici
Technical Data

	mm 220
	mm 275
	min ⁻¹ 9,5
	kW 9,5
	cm 99
	cm 120
	L x P x H cm 104 x 187 x 152
	W cm ³ 48
	kg 1700

Dati tecnici, capacità e caratteristiche presenti in questo documento sono suscettibili di variazioni senza preavviso e non sono da ritenersi in alcun modo vincolanti.

Technical data, capacities and specifications are not binding and may be modified without prior notice.



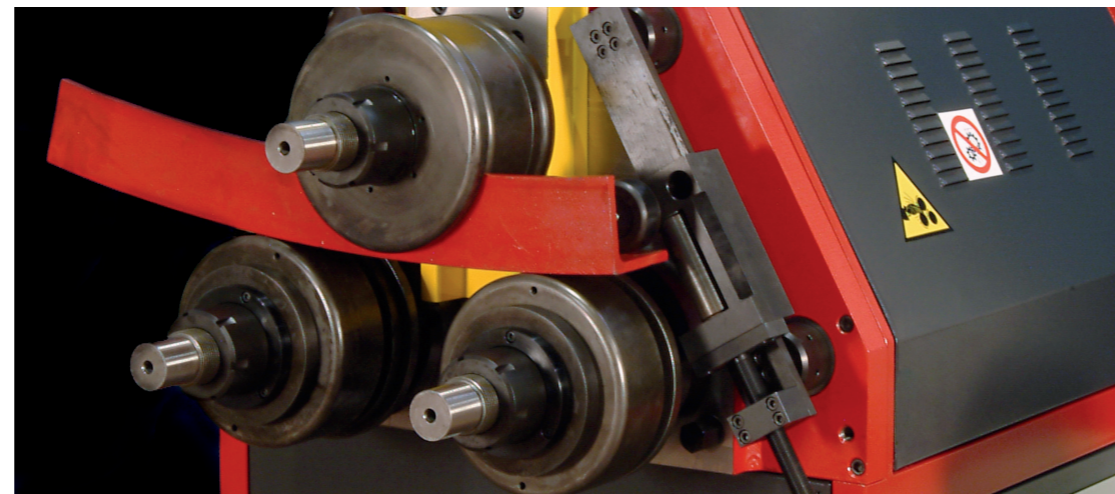
DELTA 80

Curvatrice a tre rulli trascinatori
Bending machine with three driving rolls



DELTA 80

La DELTA 80 è una curvatrice molto indicata per la curvatura dei profili a sezione chiusa o aperta di taglia medio-grande utilizzati nelle moderne infrastrutture. La geometria ad interassi variabili rende la curvatrice particolarmente versatile e adatta alla curvatura di molteplici profilati utilizzati nel campo del serramento ed affini, della piccola e media carpenteria. La versione equipaggiata con il compatto CNC-i ha un'interfaccia uomo-macchina intuitiva e facile da usare, con risultati veramente sorprendenti e gratificanti.



The DELTA 80 is very suitable for the bending of medium and large size profiles with open or closed section used in modern infrastructure. The geometry with variable centre axis makes this machine particularly versatile and suitable for the bending of multiple profiles used in the field of frame and similar, small and medium carpentry. The version equipped with the compact CNC-i, has an intuitive and easy to use man-machine interface, with very surprising and gratifying results.

SETTORI DI APPLICAZIONE

Articoli per agricoltura ed allevamento

Articoli per arredo urbano

Carpenteria Industriale

Costruzione serramenti in metallo

Costruzione serramenti in PVC

Industria arredamento per interni

Industria segnaletica ed illuminazione stradale

Industria settore giochi e divertimento

ALTA TECNOLOGIA

Geometria modificabile.

Curvatrice progettata con un particolare sistema costruttivo che consente di scegliere la geometria macchina più idonea per la curvatura di molteplici profilati a qualsiasi raggio. Particolarmente apprezzata nel campo della curvatura dei profili speciali per il serramento in ferro, alluminio e PVC.

Soluzioni progettuali d'avanguardia.

Curvatrice a doppio corpo per la suddivisione degli sforzi della catena cinematica con trasmissione moto a giunti cardanici ed innovativa protezione meccanica a frizione. Alberi standard con parte utile maggiorata rispetto a pari modelli della concorrenza, per la lavorazione di profilati larghi con disegni speciali e forme particolari.

COMPETITIVITÀ

Prestazioni a minor costo.

Il rivoluzionario nuovo sistema brevettato per il supporto indipendente degli alberi curvatori (S.I.) consente il raggiungimento delle prestazioni di curvatura dichiarate con rilevante abbattimento dei tempi di lavorazione e di attrezzaggio macchina. Questa particolarità rende altamente concorrenziale la curvatrice con notevole abbattimento dei costi di produzione.

Curvature veloci e precise con il CNC-i.

Grazie al controllo numerico CNC-i, è possibile, tra l'altro, predeterminare il raggio di curvatura, utilizzare macro per la semplice e rapida compilazione di programmi particolarmente complessi ed eseguire le lavorazioni in una unica soluzione o in più passate, l'ottimizzazione delle velocità di realizzazione secondo caratteristiche del profilo e raggi di curvatura, sono solo alcune delle particolari caratteristiche che rendono questa curvatrice estremamente competitiva.

VERSATILITÀ

Vasta tipologia di profili curvabili.

La geometria ad interassi variabili applicata su questa macchina, permette la curvatura di un'ampia tipologia di profilati come tubolari quadri o rettangolari, profilati a sezione speciali per qualunque serramento, profili a parete sottile o qualsiasi profilo simmetrico o asimmetrico a sezione chiusa o aperta.

ECONOMICITÀ

Rulli di curvatura polivalenti.

Macchina equipaggiata di serie con rulli modulari polivalenti per la curvatura di tutti i profilati standard in commercio, senza necessità di ulteriori investimenti in costose attrezzature specifiche.

Aumento delle prestazioni fino al 50%.

Con l'applicazione dei Supporti Indipendenti (S.I.), un accessorio brevettato dal Tauringroup per il sostegno degli alberi a sbalzo, la curvatrice è in grado di aumentare le proprie prestazioni fino ad un 50% in più rispetto alla concorrenza, garantendo oltretutto una perfetta simmetria nei profili con sezione larga sia simmetrici che asimmetrici.

FACILITÀ D'USO

Alta tecnologia con il nuovo controllo interpolato.

La macchina è dotata di un controllo numerico interpolato in grado di controllare perfettamente gli sviluppi delle parti curve, gestendo il valore degli stiramenti in rapporto al raggio ottenuto ed alla tipologia del materiale utilizzato. La predeterminazione del raggio di curvatura è un altro dei punti di forza del nuovo Controllo Numerico CNC-i, che, applicato alla macchina, permette la creazione di curvature a raggi variabili con la massima precisione e ripetibilità. Questo controllo numerico interpolato, con la potente interfaccia Wintau studiata per semplificare e velocizzare la programmazione, rappresenta la massima espressione tecnologica mai applicata alle curvatrici.

Delta 80 equipaggiata con AI
Delta 80 equipped with AI



PQi



CNC-i

HIGH TECHNOLOGY

Modifiable geometry.

Bending machine designed with a particular building system that allows to choose the most suitable machine geometry to bend multiple profiles at any radius. Particularly appreciated in the bending of iron, aluminum and PVC special profiles for doors and windows.

State-of-the-art solutions.

Double bending machine specially designed to split the efforts of the kinematic chain with movement transmission to cardan joints and innovative mechanical protection. Standard shafts with increased usable surface in comparison with similar models from competitors allows to work on particularly wide profiles. Mechanical position lock screw for continuous and repetitive jobs (HV, HP versions).

COMPETITIVENESS

Performance at lower cost.

The revolutionary patented system for the shafts independent support (SI) allows to reach the declared performances with an important decrease of the processing times and machine setup. This feature makes the bending machine highly competitive with a considerable saving in production costs.

Fast and accurate bends with the CNC-i.

The possibility to predetermine the bending radius, to use the macros for quick and easy compilation of very complex programs, to carry out the solution in one or more passes, the optimization of the realization speed according to the profile characteristics and to the bending radii are just some of the special features that make this bending machine extremely competitive.

VERSATILITY

Wide range of profiles that can be bend.

The variable geometry applied on this machine, allows the bending of a wide series of tubular profiles such as square or rectangular tubes, special section profiles for any window, thin-walled profiles or any symmetrical or asymmetrical profiles with closed or open section.

COST EFFECTIVENESS

Polyvalent bending rolls.

Machine equipped with modular polyvalent rolls for the bending of all the standard profiles in commerce, with no need of further investment in expensive, specific tools.

50% increase in performance.

With the application of a Tauringroup patented tool for supporting the shafts (independent supports) the bending machine can increase its performances up to 50% compared to competitors and allows a perfect symmetry in wide section profiles, both symmetrical and asymmetrical.

SIMPLE TO USE

High technology with the new interpolated control.

The machine is equipped with an interpolated numerical control able to perfectly manage the developments of the bent parts, controlling the value of the strains in relation to the obtained radius and to the used material. The predetermination of the bending radius is another strength of the new CNC-i, that, applied to the machine allows the bending with variables radii at the highest accuracy and repeatability. This interpolated numerical control, together with the powerful Wintau interface, designed to simplify and speed up the programming, represents the maximum technology expression never applied to the bending.

APPLICATION FIELDS

Items for farming and breeding industry

Items for street furniture

Industrial carpentry

Metal door and windows realization

PVC door and windows realization

Interior design

Road signs and lighting industry

Toys and leisure industry



DELTA 80 equipaggiata con CNC-i
DELTA 80 equipped with CNC-i