

Dotazione standard Standard equipment

- Controllo numerico su consolle con ruote pivotanti
- Manipolatore comando movimento assi
- Doppia pedaliera di comando asse di rotazione dx e sx
- Pulsante di emergenza a ritenuta meccanica
- Scoppo a serratura per archimetro, pen drive, manuale di istruzione
- Monitor a colori LCD 10" touch screen

- *Numerical Control on wheel-mounted console*
- *Joystick for axis movement control*
- *Double pedal unit for the right and left rotation*
- *Mechanical stop emergency button*
- *Locked compartment for archimeter, pen drive, instruction manual*
- *10" LCD colours monitor LCD touch screen*

Caratteristiche software Software features

- N° 200 programmi memorizzabili, ognuno contenente fino a 250 passi
- N° 50 profilati memorizzabili
- Calcolo automatico del FIT (precisione profilato)
- N° 100 velocità impostabili per ogni asse
- Accuratezza posizionamento 50 µm
- Pacchetto teleassistenza a richiesta

- *N° 200 storable programs, each with up to 250 steps*
- *N° 50 profiles storable*
- *Automatic FIT calculation (profile accuracy)*
- *N° 100 speeds set for each axis*
- *Positioning accuracy 50 µm*
- *Teleservice pack upon request*



CNC2/2 - CNC4/3

Controllo Numerico a due o tre assi per la gestione automatica dei raccordi e la predeterminazione dei raggi di curvatura

Computerized Numerical control with two or three axis able to automatically manage joints and bending radii predetermination

tauringroup

TAURING S.p.A.
Via Lombardore, 314
10040 Leini (TO) - Italy
Tel. +39 011.99.77.111
Fax + 39 011.99.77.169
www.tauringroup.com
info@tauringroup.com

tauring
TOP PERFORMING



www.tauringroup.com

CNC2/2 - CNC4/3

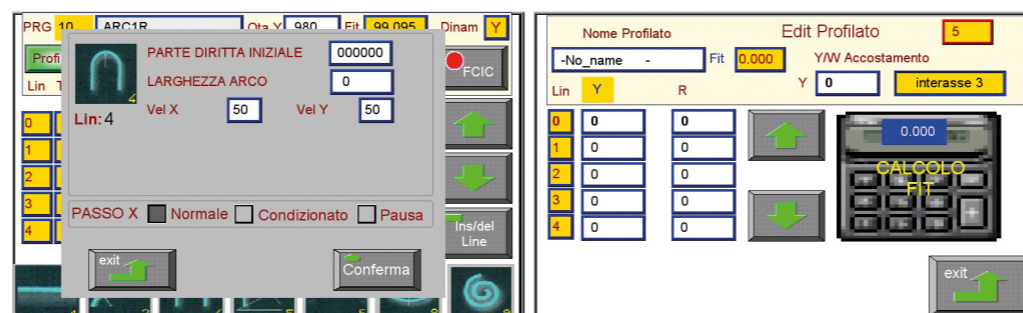
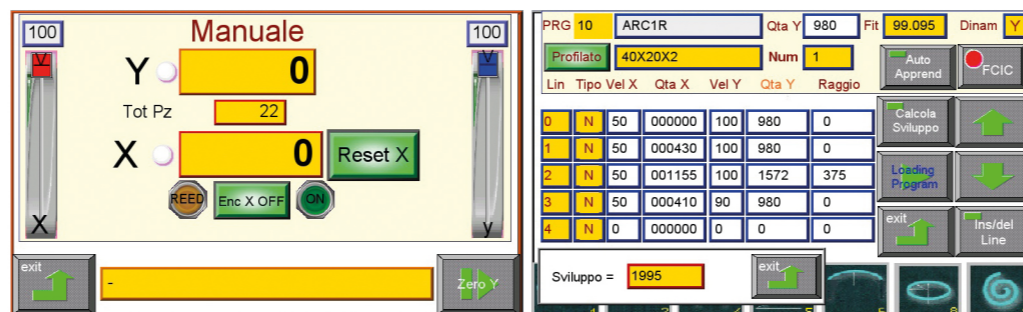
Il CNC2/2 e il CNC4/3 sono controlli innovativi ed estremamente semplici, che abbinano rapidità e potenzialità di programmazione ad un costo contenuto. Il CNC2/2 e il CNC4/3 gestiscono da 2 fino a 4 assi contemporaneamente, ognuno dei quali può essere controllato in modo indipendente, con la possibilità di impostare velocità diverse per ogni passo di programma. La straordinaria flessibilità del CNC2/2 e del CNC4/3 consente all'operatore di gestire con la massima semplicità il rapporto tra l'avanzamento del profilo e la deformazione dello stesso, così da realizzare raccordi sempre perfetti tra parti diritte e curve o tra raggi diversi. Anche sul CNC2/2 e il CNC4/3 è presente il sistema di predeterminazione dei raggi di curvatura, il vero punto di forza di tutti i controlli numerici Tauringroup, che consente di impostare direttamente il raggio richiesto per far sì che il rullo curvatore si posizioni alla quota necessaria per la lavorazione. Il CNC2/2 e il CNC4/3 sono i controlli numerici appropriati per gli utilizzatori che desiderano entrare a pieno titolo nel mondo dell'automazione legata alla curvatura dei profilati, risparmiando tempo e aumentando al tempo stesso la produttività.



The CNC2/2 and CNC4/3 are controls innovative and extremely simple, which match speed and programming potential with a low cost. The CNC2/2 and the CNC4/3 manage from 2 to 4 axes simultaneously, each of which can be managed independently, with the ability to set different speeds for each program step. The extraordinary flexibility of CNC2/2 and CNC4/3 allows the operator to manage with the utmost simplicity the ratio between the advancement of the profile and the deformation, so as to achieve always perfect joints between the straight and bent parts or between different radii. Also on CNC2/2 and the CNC4/3 is present the system of the bending radii predetermination, the real strength of all Tauringroup numerical controls. It allows to directly set the requested radius so that the bending roll is positioned to the correct quota for processing. The CNC2/2 and CNC4/3 are the appropriate numerical controls for users who wish to enter into the world of automation linked to the profiles bending, saving time and increasing productivity at the same time.

SOFTWARE ALL'AVANGUARDIA

- Realizzato completamente secondo specifiche Tauring.
- Interfaccia grafica semplice e immediata, con i principali comandi per la gestione della macchina disponibili sul pratico touch screen da 10".
- Ogni asse di curvatura può essere gestito in modo completamente indipendente. Sono disponibili sino a 100 velocità diverse per ogni asse.
- E' possibile inserire i dati significativi di ogni profilato, in modo tale da creare una curva caratteristica che consenta di impostare direttamente i raggi di curvatura desiderati.

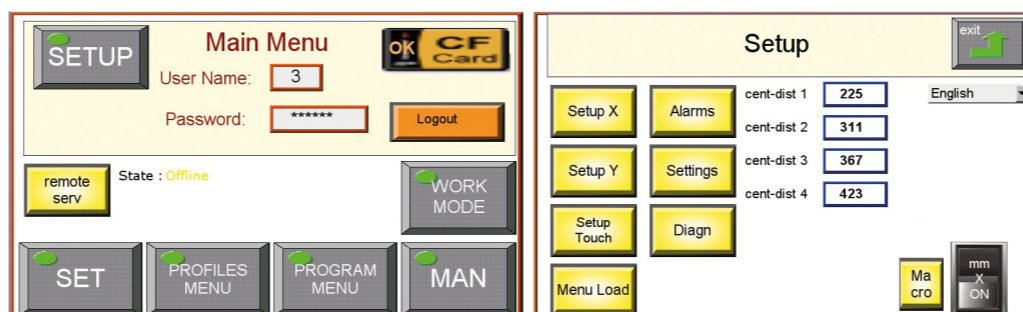
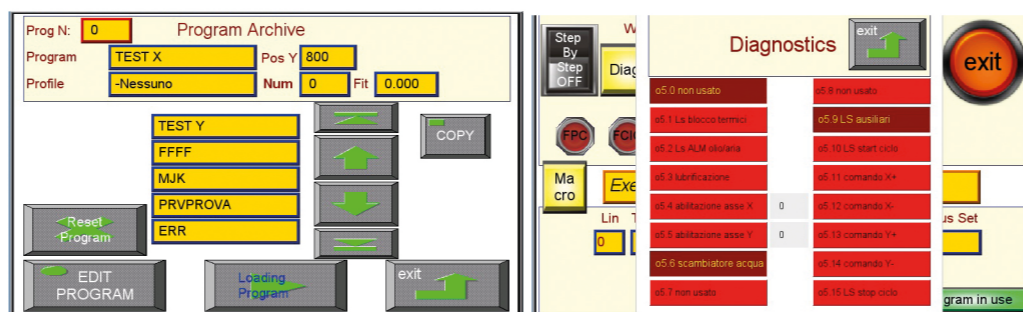


PROGRAMMAZIONE FACILE E INTUITIVA

di qualsivoglia forma o raggio di curvatura, attraverso l'inserimento diretto degli sviluppi e dei raggi di curvatura. Le velocità regolabili permettono di gestire in modo ottimale i raccordi tra parti diritte e curve o tra differenti raggi di curvatura.

MACRO PER FORME PREDEFINITE

Sono disponibili numerose macro pre-programmate per semplificare ulteriormente la realizzazione delle forme più comuni, come l'arco a tutto sesto, la spirale, l'arco ribassato e numerose altre. Inserendo pochi e semplici dati si potranno realizzare velocemente programmi completi per la curvatura delle forme più diverse.



AVANTGARDE SOFTWARE

- Completely made according to Tauring specifics.
- Graphic interface simple and immediate, with the main controls for operating the machine available on the practical 10" touchscreen.
- Each bending axis can be managed in a completely independent way. The user can have at disposal up to 100 different speeds per each axis.
- It is possible to enter the significant data of each profiles, in order to create a characteristic curve that allows the direct setting of the desired bending radii.

EASY AND INTUITIVE PROGRAMMING

Easy programming of any shape or radius, thanks to the direct setting of developments and bending radii. The adjustable speed allows to better manage the connections between straight and curved parts or between different bending radii.

MACROS FOR PREDETERMINED SHAPES

Several pre-programmed Macros are available to further simplify the realization of the most common shapes, such as the round arch, the spiral, the low arch and many others. By entering a few simple data, it is possible to quickly implement complete programs for the bending of the most different shapes.