

# VELOX 350 SHE



01.



02.



OPTIONAL

03.



**IT - Segatrice a disco semiautomatica per alluminio, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto all'asse verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra.**

Tagli su profilati e pieni in alluminio anodizzato e leghe leggere con ottimi livelli di precisione e finitura. Volantino per bloccaggio su altri angoli con graduazione incisa sul piano di lavoro. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa. (02.) Programmazione dal quadro di comando di tutte le funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della testa per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore per mezzo di LED. Autodiagnostica per rilevazione errori.

(01.) Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido, scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro. Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Colonna con serbatoio, impianto di lubrificazione con nebulizzatore pneumatico e scivolo raccolta trucioli posteriore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria, fermo barra regolabile. Pulsante di emergenza, bassa tensione 24V, interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, protezione magnetica e termica salvamotore.

**EN - Semiautomatic circular saw suited to cut aluminium and light metals solid and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.**

The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, graduation engraved on the worktable. Suited to cut aluminium, light metal profiles and solids with high accuracy. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; working anomalies. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable. Complete blade protection, device to connect chip suction plant, adjustable length stop. Floor stand with tank, lubrication system with spray and rear chips collector. Air filter/reducer/lubrication group. (03.) Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.












▶ (02.) Controllo funzioni della troncatrice tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica. Testa di taglio in ghisa monoblocco che garantisce l'assenza di vibrazioni.

(02.) Programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points.

▶ Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra. Possibilità di tagli inclinati fino a 45°.

Easy head rotation with automatic stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts.

## SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
0°	120	105	200X80	3~	1 0 2
45°	115	100	150X80		
45°	115	100	150X80		
45°	65	60	180X50		
					
1.5/1.8	1800/3600	D 350	266	B 1100 L 920 H 1700 h 865	
		d 32			