

VELOX 350 AF-NC



01.

IT - Segatrice a disco automatica a controllo numerico per alluminio e leghe leggere, esegue tagli da 45° sinistra a 45° destra e (05.) inclinati fino a 45°, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene.

Arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra/sinistra, volantino bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione.

(01.) Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa. (02.) Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Consente di impostare e memorizzare 99 programmi, ciascuno con 10 lunghezze di taglio e quantità differenti. Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (min 4 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomalie. Autodiagnostica per rilevazione errori. Alimentatore con apertura 200 mm, movimentato da motore elettrico con inverter, corsa massima singola 520 mm, corsa minima 4 mm (sfrido min. 355 mm). (03.) Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica. Rullo superiore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano. Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Apertura di sicurezza ritardata del carter copriavanzatore, riparo fisso su lato scarico. Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili. Lubrorefrigerazione della lama con nebulizzatore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V.

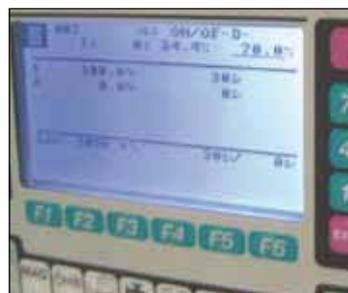
EN - Automatic CNC circular saw suited to cut aluminium light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (05.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right, hand-wheel to lock the head on all angles. (01.) Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head.

(02.) Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (min 4 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut; working anomalies and in different languages by means of the keyboard.

Feeder with 200 mm opening, moving by electronic motor with inverter. Minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with 10 different cutting lengths and number of cuts. (03.) Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side. Lubrication system with spray working only during the cut. Air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

A richiesta corsa carro 1200 mm. On request feeder stroke 1200 mm.



02.



03.



04.

OPTIONAL



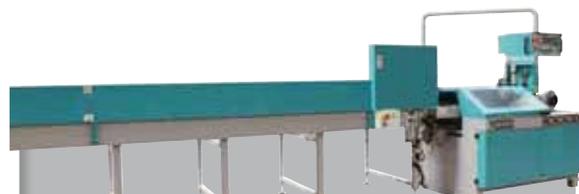
Controllo funzioni della troncatrice tramite controllo numerico personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica e display per visualizzare tutte le funzioni operative.

Programming of all operations by CNC control board easy to use complete of display that shows machine status and anomalies.



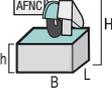
Testa di taglio in ghisa monoblocco con assenza di vibrazioni. Pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del pezzo da tagliare.

Cast iron head avoids vibrations. Additional vertical pneumatic vice guarantees a perfect material locking



**ADATTABILE A CARICABARRE
SUITABLE FOR BAR LOADER**

vedi pagina / see page 48-49

VELOX 350 AF-NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES					
					
□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
					
2.2	3600	D 350 d 32	607	B 1800 L 1450 H 1950 h 930	



NEW!

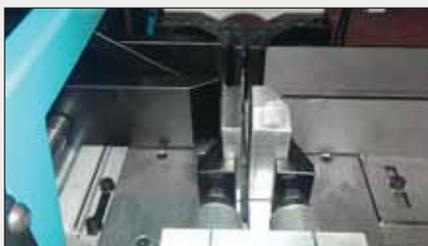
VELOX 350 AFE-NC

NUOVA VELOX SFRIDO RIDOTTO

- Sfrido corto 30 mm
- Controllo numerico
- Taglio solo a 0°
- Avanzatore pneumatico
- Doppia presa di aspirazione

NEW VELOX MINIMAL SCRAP END

- Short scrap-end 30 mm
- Nc control
- Straight cut only
- Pneumatic feeder
- Double suction point



VELOX 350 AFE-NC SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

		
□ 0°	120	120